

بررسی ویژگی‌های کیفی خمیر حاصل از چهار رقم گندم تولیدی منطقه سبزوار

ابوالقاسم عبداللهزاده^۱ و محمد شاهدی^۲

چکیده

در کشور ما پژوهش وسیعی برای بالابردن بازدهی تولید گندم صورت گرفته است. اما بررسی‌های دقیقی در رابطه با کیفیت گندم‌های تولیدی انجام نشده است. این پژوهش شناسایی ویژگی‌های کیفی چهار رقم گندم امید، کل، گلستانی و روشن تولیدی منطقه سبزوار و نحوه به کارگیری مناسب هر یک را در تکنولوژی غلات مشخص می‌سازد. آزمون‌ها برای چهار نوع آرد بدست آمده از چهار رقم گندم تولیدی منطقه سبزوار در دو دسته شیمیایی و ژئولوژیکی در سه تکرار انجام شد. نتایج آزمون‌های شیمیایی نشان داد که کمیت و کیفیت گلوتن رقم کل نسبت به سایر تیمارها مطلوب تر است. نتایج آزمون رئولوژیکی خمیر نشان داد که خواص نانوائی چهار رقم گندم مورد آزمون با یکدیگر متفاوت است، به طوری که بهترین شرایط از نظر مقاومت خمیر در برابر مخلوط کردن، ضربی تحمل خمیر، زمان نقطه شکست خمیر و عدد والریمترا مربوط به رقم کل است و امتیاز سایر تیمارها در حد قابل قبول می‌باشد. آرد حاصل از هر چهار رقم گندم از لحاظ دمای ژلاتینه شدن در حد مطلوبی فرادراند. آرد امید بهترین شرایط آنزیمی و بالاترین ضربی پایداری خمیر را به خود اختصاص داده است. بررسی‌ها نشان می‌دهد که برای تولید نان مطلوب، بهتر است که گندم روشن با گندم کل به نسبت یک به ده با هم مخلوط گردد، هم‌چنین برای تهیه نان مناسب از هر چهار رقم گندم مورد آزمون، شرایط لازم تخمیر، مدت زمان یک ساعت تا یک ساعت و نیم می‌باشد.

واژه‌های کلیدی: گندم، روشن، گلستانی، امید، کل، خواص رئولوژیکی

مقدمة

مقدار بسیار زیادی توسعه یافته و تعداد گونه‌های سخت آن به بیش از ۱۰۰۰۰ بالغ می‌گردد. گندم از نظر سختی و نرمی به گندم سخت، نیمه سخت و نرم و از نظر شیشه‌ای و آردی بودن به گندم شیشه‌ای، نیمه شیشه‌ای و آردی و از نظر رنگ به گندم قرمز، سفید و کهربایی طبقه‌بندی می‌شود^(۵).

در کشور ما بررسی دقیق علمی جهت شناسایی گندم‌ها از نظر صنایع غذایی به طور بسیار محدود صورت گرفته است. از طرفی

گندم به علت بازدهی تولید زیاد و نیز امکان کشت آن در اکثر نقاط جهان و هم‌چنین قابلیت پخت و خواص منحصر به فرد تغذیه‌ای و صنعتی و کیفیت فوق العاده گلوتن آن برای تولید نان استفاده شده، هیچ غله‌ای نمی‌تواند با آن رقابت نماید^(۴).

گندم‌های هنگز اپلورید اهمیت زیادی داشته و مهم‌ترین انواع آن عبارت‌اند از: *Triticum aestivum*, *Triticum spelta* که به

۱. عضو هیئت علمی علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد سبزوار
۲. استاد علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان

نمی باشد اما قدرت تشکیل خمیر برای نگهداری گاز را داشته و تولید فرآورده های نانوایی می نمایند. پروتئینی گندم از به طور عمده چهار قسمت آلبومین، گلوبولین، گلیادین و گلوتنین تشکیل شده است. آلبومین و گلوبولین ۲۰ درصد و ۸۰ درصد باقی مانده را گلیادین و گلوتنین تشکیل می دهند. اگر خمیری را که از آب و آرد تشکیل شده است، ورز دهیم، گلیادین و گلوتنین به همراه آب و املاح، ماده ای به نام گلوتون را به وجود می آورد (۲).

گلیادین و گلوتنین از نظر خواص فیزیکی بویژه از نظر خواص ویسکو الاستیک نیز با هم متفاوتاند. به طوری که گلیادین دارای ویژگی چسبندگی است ولی الاستیستیه کمی دارد، در حالی که گلوتنین باعث ایجاد خصوصیات الاستیک در خمیر می شود. گلیادین از پروتئین هایی با وزن مولکولی پائین تشکیل شده در حالی که گلوتنین از پروتئین هایی با وزن مولکولی بالا تشکیل یافته است (۱۵). نقش اصلی گلوتنین ایجاد ویسکو الاستیک و حالت دادن به خمیر است در صورتی که گلیادین در جذب آب و تورم آرد و حلالیت مواد چسبنده نقش اساسی دارد (۱۹).

بررسی هایی که بر روی گلوتون انجام شد، معلوم گردید که زیاد بودن باندهای دی سولفید در خمیر آرد باعث کاهش قابل توجهی در طول منحنی اکستنسوگرام (کشش پذیری خمیر) می گردد (۱۵).

تحقیقات نشان داده است که کیفیت نانوایی گندم تحت تأثیر کیفیت پروتئین و نسبت پیوندهای دی سولفید و سولفید ریل (SS/SH) است (۱۸).

جزء موثر دیگر گندم چربی است، مقدار چربی در گندم براساس بررسی های موریسون (Morrison) و مک کوری (Mc. murray) بین ۱/۴-۲ درصد نوسان دارد (۱۴). چربی های آرد به دو دسته تقسیم می شوند:

الف) چربی موجود در نشاسته این نوع چربی ها در گرانول های نشاسته بوده و با حالاتی قطبی استخراج می شوند و نقش مهمی در فرایند پخت نان ایجاد نمی کنند.

وجود کمیت و کیفیت مختلف ترکیبات شیمیایی مثل نشاسته، پروتئین، چربی و آنزیم ها در گندم ها باعث می گردد تا محصولات مختلفی بتوان از انواع گندم تهیه نمود. نشاسته به عنوان یک منبع انرژی بیشترین بخش یک دانه گندم را تشکیل می دهد (۱۶)

به هنگام حرارت دادن مخلوط آب و نشاسته تغییرات وسیعی به وجود می آیند که عامل بروز برخی خواص منحصر به فرد می گردد. برخی از این تغییرات مانند ایجاد ویسکوزیته و حالت ژله ای به خوبی مشهود بوده، هرچند که بعضی دیگر مانند آنچه در حین پخت نان بروز می کند، چندان آشکار نیست. با مخلوط شدن آب و نشاسته، آب آزادانه در گرانول های نشاسته نفوذ می نماید، افزایش دمای مخلوط در حد کمتر از ۵۰ درجه ژلاتینه شدن تغییرات بیشتری را به وجود نمی آورد، با افزایش دما تغییرات برگشت ناپذیر در گرانول ها به وجود می آید. تغییرات در نشاسته هنگامی ظاهر می شود که دما به ۷۰ درجه سانتی گراد برسد. در این زمان ویسکوزیته افزایش یافته و شفافیت محلول نیز کاهش می یابد. با افزایش دما و پستینگ (pasting) یکی باز هم افزایش خواهد یافت و در نهایت گرانول های نشاسته متورم و پاره شده و نشاسته در محلول رها می شود. تغییراتی که پس از ژلاتینه شدن نشاسته بروز می نماید را درجه سانتی گراد (۲۰) می نامند.

شکل گرانول های نشاسته گندم کروی و عدسی شکل، اندازه گرانول ها ۲۰-۳۵ نانومتر و دمای ژلاتینه شدن حدود ۶۴ درجه سانتی گراد است.

پروتئین گندم یکی دیگر از اجزای مهم دانه گندم است. مقدار پروتئین گندم بین ۶ تا ۱۹ درصد متغیر است، گرچه اکثر ارقام دارای ۸ تا ۱۴ درصد پروتئین می باشند. عواملی که بر پروتئین غله مؤثرند شامل عوامل ژنتیکی و عوامل محیطی مانند مقدار ازت موجود در خاک، خشکسالی یا سرمآذگی و برخی بیماری هاست.

مقدار پروتئین در غلات از دو نظر حائز اهمیت است: از نظر تغذیه و از نظر تکنولوژی. پروتئین گندم دارای فعالیت آنزیمی

مقایسه با نوع آلفا نسبت به حرارت حساس‌تر می‌باشد^(۸). خواص ژئولوژیکی خمیر نقش کلیدی در کنترل وزن و شکل، گسترش خمیر در مرحله پخت و کیفیت نان دارد^(۱۰). آمی می‌اعلام کرد که خواص ژئولوژیکی خمیر آرد گندم به طور عمدۀ تحت تأثیر پروتئین، نشاسته و آب قرار می‌گیرد، که نقش گلوتن دارای اهمیت خاصی است^(۱۰). فارینو گراف، یکی از پرکاربردترین ابزارهای ارزیابی خواص رژیولوژیکی خمیر در جهان است. اطلاعات مناسبی از ویژگی‌های خمیر مانند درصد جذب آب، مقاومت خمیر در مقابل مخلوط شدن، زمان اختلاط و فرم گرفتن خمیر، درجه سست شدن (Break down) و عدد والوریتمتری خمیر را ارائه می‌دهد^(۱۰). تغییرات رژیولوژیکی خمیر در حین تخمیر به تغییر حلالیت پروتئین‌ها مربوط می‌شود. با افزایش حلالیت گلوتنین در آب خواصی رژیولوژیکی خمیر تغییر می‌کند. در اثر پراکسید هیدروژن تولید شده توسط مخمر سیالیت خمیر کم و الاستیسیته آن زیاد می‌شود^(۶) قارونی اعلام کرد با افزایش درجه استخراج آرد کیفیت پهن کردن خمیر بهبود می‌یابد که دلیل آن وجود سبوس و جوانه در آرد است^(۱۷). بافت خمیر به دست آمده از آرد ۹۲ درصد استخراج حالت برگشت پذیری کمی دارد و هنگام پهن کردن خیلی زود نازک و غیریکنواخت می‌شود و نان آن زودتر بیات می‌گردد. خمیر آرد با استخراج ۷۲/۵ درصد برگشت پذیری زیادی داشته و خوب پهن نمی‌شود و بافت نان آن یکنواخت نیست. اما خواص نانوایی خمیر و کیفیت نان آرد ۷۷ تا ۸۲ درصد استخراج مناسب است^(۱۷).

مواد و روش‌ها

تهیه گونه‌های گندم و روش آسیاب نمودن آنها

سه رقم گندم کل، امید و گلستانی از منطقه ششتمد سبزوار و رقم گندم روشن از منطقه جوین سبزوار تهیه شد. این ارقام بعد از سه ماه انبارداری مورد استفاده قرار گرفت. کل همان رقم روشن است که در منطقه ششتمد سبزوار به گندم کل معروف است. سپس گندم‌ها به طور جداگانه با آسیاب سنگی

ب) چربی‌های موجود در قسمت‌های دیگر: این نوع چربی‌ها به دو دسته چربی‌های آزاد و اتصال یافته تقسیم می‌شوند. این چربی‌ها در گرانول‌های نشاسته وجود ندارند و بیشتر در قسمت‌های پوسته و جرم وجود دارند.

چربی‌های قطبی بخصوص گلیکولیپیدها کیفیت نان را بهبود می‌دهند. میزان چربی در هر واریته، تابع ژنتیک دانه بوده و کمتر تحت تأثیر شرایط آب و هوا یا شرایط محیطی مختلف قرار می‌گیرند^(۱۴).

از موضوعات مهم دیگر این است که گندم دارای فعالیت آنزیماتیکی می‌باشد. دانه گندم برای ادامه حیات خود، جوانه زدن، رسیدن و فرآیندهای متابولیکی نیاز به آنزیم دارد. آنزیم‌ها در غلات در سلول‌های آلرون و جوانه مرکز می‌باشند و فعالیت آنزیم‌ها در آندوسپرم در سطوح پایینی قرارداده، از جمله آنزیم‌های موجود در غلات می‌توان به آمیلازها، پروتازها، لیپاز و لیپوکسی ژناز اشاره نمود. آمیلازها به دو گروه α -آمیلاز و β -آمیلاز تقسیم می‌شوند به‌طوری که α -آمیلاز باعث شکستن پیوندهای (۱-۴) در داخل مولکول نشاسته شده باعث می‌گردد قندهای احیاکننده مثل گلوکز، مالتوز و هم‌چنین آلفا-دکسترین به وجود آید. اما β -آمیلاز بر خلاف α -آمیلاز کمتر یا به سختی قادر است قوام یا ویسکوزیته را کاهش دهد، بلکه این آنزیم موجب می‌گردد که قند به وجود آید. فعالیت آلفا آمیلاز در آرد با توجه به موارد مصرف‌داری اهمیت زیادی است زیرا خواص ژئولوژی خمیر و خمیرهای مخصوص شیرینی‌ها را تحت تأثیر قرار می‌دهد. علاوه بر آن بین فعالیت آمیلاز و قابلیت تخمیر خمیرهایی که به روش بیولوژیکی عمل آوری می‌شوند ارتباط وجود دارد^(۴). آنزیم‌های α -آمیلاز و β -آمیلاز نشاسته را سریع تر و کامل تر از هر یک به تنهایی، می‌شکنند. هر بار که آلفا-آمیلاز در نشاسته اثر نماید، یک مولکول جدید با انتهای غیراچیا تولید می‌کند که مناسب حمله بتا-آمیلاز می‌باشد. pH مناسب برای فعالیت آنزیم آلفا-آمیلاز حدود ۴/۵ است. این شاخص در مورد بتا-آمیلاز کمی بیشتر می‌باشد. هم‌چنین β -آمیلاز در

فردوسي مشهد و دانشگاه آزاد سبزوار در سه تکرار انجام شد.

(plate mill) آرد و با الک مش ۴۰، الک شد و بدین ترتیب آردی با درصد استخراج ۸۵-۸۸ درصد به دست آمد.

نتایج و بحث

تحلیل نتایج آزمون‌های شیمیایی

نتایج آزمون‌ها شیمیایی آردهای مورد آزمون در جدول ۱، آورده شده است. با توجه به این جدول کلیه تیمارهای مورد آزمون از نظر میزان پروتئین و عدد گلوتن مرطوب در حدقابل قبولی قراردارند بالاترین میزان پروتئین را آرد گندم امید و کمترین میزان پروتئین را آرد گندم روشن دارا بود.

با توجه به جدول یادشده عدد زلنجی که کیفیت گلوتن را نشان می‌دهد در گندم کل بالاترین امتیاز را کسب نموده است. میزان نشاسته در تیمارهای امید، کل و گلستانی از حد متوسط کمتر است و تیمار روشن بالاترین مقدار نشاسته را در حد مطلوبی دارد.

نتایج فارینوگرافی

نتایج تجزیه واریانس نشان می‌دهد که اثر رقم بر روی صفات مورد بررسی در آزمون فارینوگراف در سطح یک درصد معنی‌دار بوده است. مقایسه میانگین صفات مورد بررسی در آزمون فارینوگراف برای تیمارهای مورد آزمون در جدول ۲ تا ۴ آمده است. این نتایج نشان می‌دهد که کلیه تیمارها از نظر میزان جذب آب آرد در حد مطلوبی قراردارد، به طوری که بالاترین میزان جذب آب را آرد کل بخود اختصاص داده است (شکل ۱). بالاترین عدد زمان گسترش خمیر مربوط به تیمار کل و کمترین عدد مربوط به خمیر حاصل از آرد روشن می‌باشد و در بین سایر تیمارها تفاوت معنی‌داری مشاهده نمی‌شود ($P < 0.05$). بالاترین مقاومت خمیر مربوط به آرد کل و کمترین مقاومت خمیر مربوط به آرد روشن است و بین سایر تیمارها تفاوت معنی‌داری در سطح پنج درصد وجود ندارد (اشکال ۲ تا ۵).

بهترین وضعیت از نظر ضریب تحمل خمیر مربوط به تیمار کل است، به طوری که بیشترین عدد والریتمتری را کسب نموده

آزمون‌های شیمیایی

آزمون‌های شیمیایی برای چهار نوع آرد مورد تحقیق به روش‌های AACC و به ترتیب با روش‌های استاندارد رطوبت ۱۵-۲۴، خاکستر ۱۰-۰۸، پروتئین ۴۶-۱۲، pH ۵-۵، گلوتن ۳۸-۱۰ و عدد زلنجی ۱۱-۱۱ انجام شد. هم‌چنین آزمون‌های ساکاروز، مالتوز و نشاسته (به روش پلاریمتری) به کمک روش‌های AOAC اندازه‌گیری شد (۱۱ و ۱۲).

آزمون‌های رئولوژیکی خمیر

آزمون‌های رئولوژیکی خمیر با استفاده از دستگاه‌های فارینوگراف، اکستنسوگراف و آمیلوگراف انجام شد. این آزمون‌ها ویژگی‌های خمیر را در برابر نیروهای پیچشی و کششی نشان می‌دهد و خواص تکنولوژیکی خمیر را روشن می‌سازد. به طوری که به کمک دستگاه فارینوگراف، میزان جذب آب آرد، زمان مخلوط کردن، ثبات مقاومت خمیر در برابر عمل مخلوط کردن، عدد والریتمتری، توسط دستگاه اکستنسوگراف، میزان قابلیت کشش خمیر و مقاومت خمیر در برابر کشیده شدن و به کمک دستگاه آمیلوگراف دمای ژلاتینه شدن و عدد ویسکوژیته مشخص گردید. آزمون رئولوژیکی خمیر براساس روش‌های AACC به شماره‌های ۱۲-۵۴ و ۱۰-۵۴ انجام شد (۱۱). این آزمون‌ها برای آردهای مختلف و از جمله مخلوط آرد گندم‌های کل و گلستانه صورت گرفت و بهترین اختلاط آردها از نظر خصوصیات رئولوژیکی مناسب تولید نان تافتون ارائه گردید.

تجزیه و تحلیل نتایج براساس آزمایش‌های فاکتوریل در قالب طرح کامل تصادفی انجام شد و برای مقایسه میانگین تیمارها و بررسی اختلاف معنی‌دار بین تیمارها از آزمون چند دامنه‌ای دانکن استفاده گردید (۱). آزمون‌های بالا در آزمایشگاه‌های تکنولوژی غلات دانشکده کشاورزی دانشگاه

جدول ۱. نتایج آزمون‌های شیمیایی آرد گندم‌های مورد ارزیابی

| pH | نشاسته (%) | مالتوز (میلی گرم در ده گرم آرد) | ساقاروز (میلی گرم در ده گرم آرد) | عدد زنی (ml) | گلوتن مرطوب (%) | پروتئین (%) | خاکستر (%) | رطوبت (%) | آزمایش‌ها | |
|-----|------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------|-----------------|-------------|------------|-----------|-----------|--|
| | | | | | | | | | نوع آرد | |
| ۶/۱ | ۵۵ | ۸۶ | ۳۰۸ | ۱۹/۴۱ | ۳۸ | ۱۴/۲ | ۰/۷۵ | ۷ | امید | |
| ۶/۳ | ۶۳ | ۵۳۴ | ۲۶۴ | ۲۰/۰۵ | ۳۶ | ۱۱/۴ | ۰/۶۵ | ۷/۸ | روشن | |
| ۶/۲ | ۵۸ | ۸۶ | ۶۱۸ | ۳۵/۳۴ | ۴۲ | ۱۳ | ۰/۸۰ | ۸/۴ | کل | |
| ۶/۲ | ۵۹ | ۱۰۴ | ۳۲۲ | ۲۵/۶۷ | ۳۰ | ۱۱/۴۱ | ۰/۷۰ | ۷/۶ | گلستانی | |

جدول ۲. مقایسه میانگین‌های درصد جذب آب (A) زمان گسترش خمیر (B) زمان رسیدن منحنی به خط ۵۰۰ برابندر (C) و ثبات مقاومت خمیر بر حسب دقیقه (CD) در آزمون فارینوگرافی ارقام استفاده شده است.

| CD | میانگین‌ها | | | | رقم |
|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|---------|-----|
| | C | B | A | | |
| ۳ ^c | ۳/۳۳ ^a | ۴/۲ ^a | ۶۷/۰۲ ^b | امید | |
| ۴ ^d | ۱/۹۳ ^c | ۲/۳۶ ^d | ۶۶/۲۸ ^c | روشن | |
| ۳/۸ ^a | ۲/۱ ^{cb} | ۳/۱ ^c | ۶۷/۷۳ ^a | کل | |
| ۳/۲۶ ^b | ۲/۲ ^b | ۳/۲۳ | ۶۳/۹۸ ^d | گلستانی | |
| ۳/۲۶ ^{cb} | ۲/۲۶ ^b | ۳/۳۶ ^b | ۶۶/۴۲ ^c | کل+روشن | |

میانگین‌های دارای حروف غیر مشترک با هم اختلاف معنی دار دارند ($P < 0.05$).جدول ۳. مقایسه میانگین ضریب تحمل به مخلوط کردن خمیر (T_5) و درجه نرمی خمیر (S_{12}) در آزمون فارینوگراف ارقام مورد آزمون

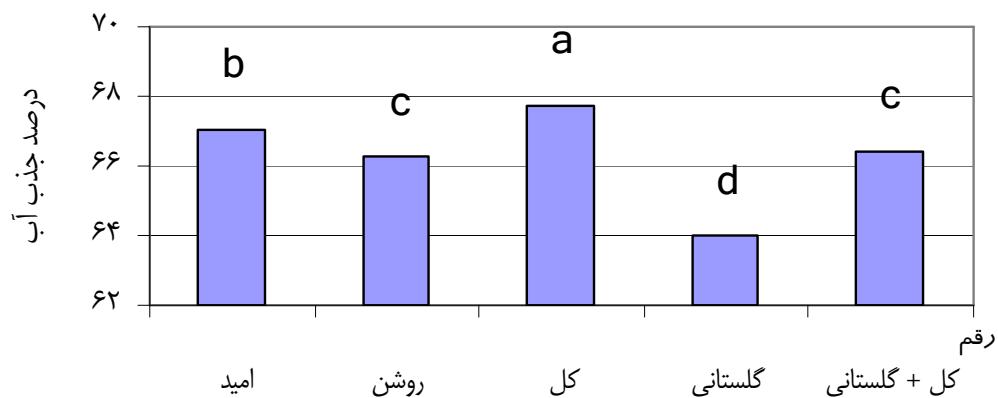
| S_{12} | میانگین | | رقم آرد |
|---------------------|---------|--------------------|---------|
| | | T_5 | |
| ۱۱۰ ^c | | ۱۰۵ ^b | امید |
| ۱۸۰/۳۳ ^a | | ۱۴۱ ^a | روشن |
| ۷۱/۳۳ ^e | | ۶۲ ^e | کل |
| ۱۲۲ ^b | | ۹۵/۳۲ ^c | گلستانی |
| ۱۰۵/۳۳ ^d | | ۶۶/۳۳ ^d | کل+روشن |

میانگین‌های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی دار هستند ($P < 0.05$).

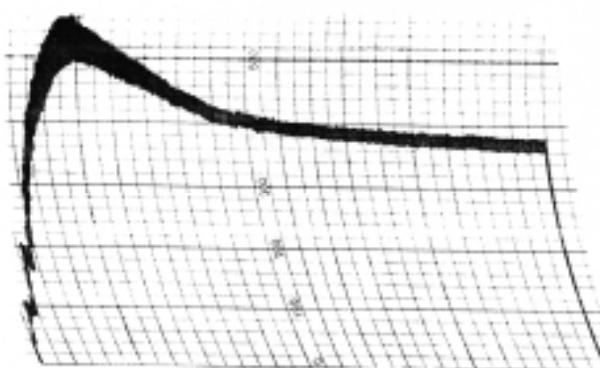
جدول ۴. مقایسه میانگین نقطه شکست خمیر (FQN) و عدد والریمتری (V) در آزمون فارینوگرافی ارقام مورد آزمون

| میانگین | | رقم آرد |
|---------------------|--------------------|---------|
| V | FQN | |
| ۴۸ ^c | ۴۸ ^d | امید |
| ۴۰ ^d | ۴۴/۶ ^e | روشن |
| ۵۶/۳۳ ^a | ۸۱/۳۳ ^a | کل |
| ۴۹/۳۳ ^{cd} | ۶۱/۳۳ ^c | گلستانی |
| ۵۰ ^b | ۶۵/۳۳ ^b | کل+روشن |

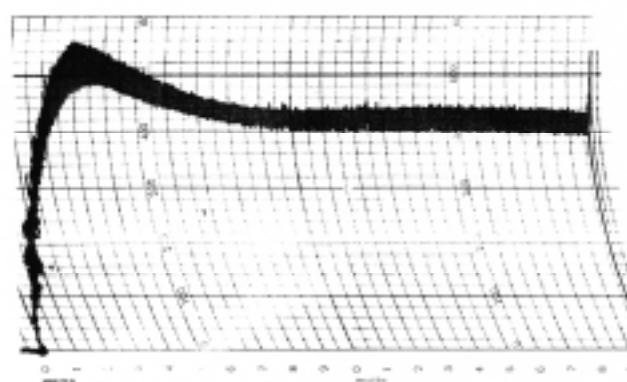
میانگین های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی دار هستند ($P < 0.05$)



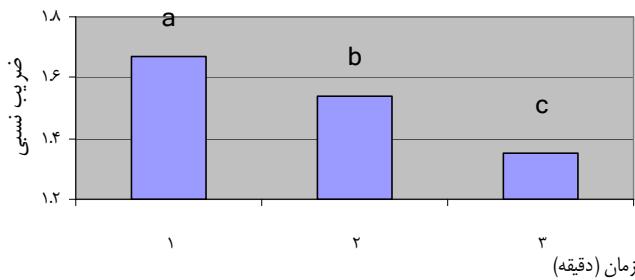
شکل ۱. مقایسه میزان جذب آب در آرد گندم های مورد بررسی



شکل ۳. فارینوگراف آرد روشن

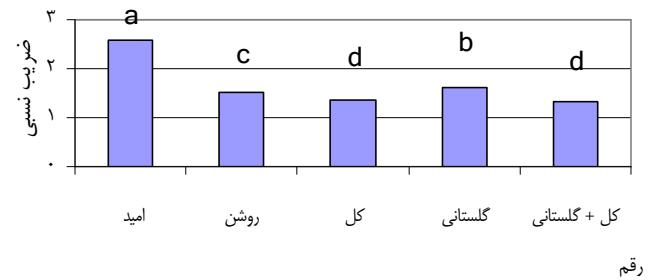


شکل ۲. فارینوگراف آرد امید



شکل ۵. مقایسه اثر زمان بر نسبت مقاومت به کشش در آزمون اکستنسوگراف برای آرد گلستانی

بين کلیه تیمارها تفاوت معنی دار وجود دارد. بالاترین درجه ژلاتینه شدن را آرد گلستانی و کمترین عدد ژلاتینه شدن را تیمار کل + روشن با نسبت اختلاط ۹۰/۱۰ کسب نموده است. هم چنین نتایج این جدول نشان می دهد که کلیه تیمارها از نظر عدد ویسکوزیته در حد مطلوبی قراردارند. بالاترین عدد ویسکوزیته را آرد گلستان و سپس آرد روشن به خود اختصاص داده است و کمترین عدد ویسکوزیته مربوط به آرد امید است. با توجه به عدد ویسکوزیته، می توان به طور غیرمستقیم میزان وجود آلفا-آمیلاز را تخمین زد. نتایج نشان می دهد که آردهای مختلف از نظر میزان آمیلاز با یکدیگر متفاوتند و در میان تیمارها کمترین میزان آمیلاز مربوط به گندم گلستانی می باشد و بهترین شرایط آنزیمی را گندم امید دارد. ولی فعالیت آمیلازی همه گندمها کم است و این موضوع نشان دهنده فعالیت آلفاامیلازی کم اکثر گندم‌های تولیدی منطقه خشک است. بررسی های محققین دیگر از جمله رجب زاده این موضوع را تأیید می نمایند(۴). فعالیت آلفا آمیلازی این گونه آردها باید با فرآورده های آنزیمی مانند مالت، عصاره مالت یا آرد گندم جوانه زده تنظیم شود.



شکل ۶. مقایسه اثر نسبت مقاومت و قابلیت کشش در ۴۵ دقیقه مربوط به اکستنسوگرام

است و بالاترین عدد ضریب تحمل خمیر مربوط به آرد روشن است و بین سایر تیمارها تفاوت معنی داری جود ندارد(۵). بین کلیه تیمارها از نظر نقطه شکست خمیر (FQN) تفاوت معنی دار وجود دارد و بالاترین عدد را آرد کل به خود اختصاص داده است و تیمار روشن کمترین امتیاز را کسب نموده است. نتایج حاصل در جدول ۴ نشان می دهد که کمترین عدد والریمتری مربوط به تیمار روشن بوده و بالاترین عدد را تیمار کل کسب نموده است و سپس بالاترین عدد را تیمار کل + روشن به نسبت اختلاط ۹۰/۱۰ کسب نموده است و بین تیمار امید و تیمار گلستانی اختلاف معنی داری وجود ندارد (P>۰/۵). بنابراین نتایج نشان می دهد که با توجه به عدد والریمتری در بین تیمارها، تنها تیمار کل و تیمار کل + روشن جهت تولید نان تأفتون، مناسب است، سایر تیمارهای دارای کیفیت متوسط می باشند. نتایج به دست آمده تا حدودی با تحقیقات ملکی هماهنگی دارد (۳).

نتایج آمیلوگرافی

نتایج تجزیه واریانس ۵ نوع آرد مورد آزمون نشان می دهد که اثر رقم روی صفات مورد بررسی در آمیلوگراف در سطح یک درصد معنی دار بوده است. جدول ۵، مقایسه میانگین درجه حرارت ژلاتینه شدن و عدد ویسکوزیته را برای تیمارهای مورد آزمون نشان می دهد. با توجه به نتایج مذکور مشخص می گردد که کلیه تیمارها از دمای ژلاتینه شدن مناسبی برخوردار هستند و

نتایج اکستنسوگرافی

نتایج تجزیه واریانس مربوط به پنج تیمار مورد آزمون نشان می دهد که اثر رقم، اثر زمان و اثر رقم در زمان بر روی صفات اکستنسوگراف در سطح یک درصد معنی دار بوده است.

جدول ۵. مقایسه میانگین دمای ژلاتینه شدن (بر حسب سانتی گراد) آرد ارقام مورد آزمون

| میانگین | رقم آرد |
|-------------------------------|---------|
| درجه ژلاتینه شدن (سانتی گراد) | |
| ۷۶/۶ ^b | امید |
| ۷۴/۵۲ ^d | روشن |
| ۷۶/۱ ^c | کل |
| ۷۷/۴۲ ^a | گلستانی |
| ۷۳/۸۰ ^e | کل+روشن |

میانگین های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی دار هستند ($P < 0.05$).

جدول ۶. مقایسه میانگین ضریب نسبی در سه زمان تخمیر ۴۵ دقیقه، ۹۰ دقیقه و ۱۳۵ دقیقه در آزمون اکستنسو گرافی ارقام مورد آزمون

| میانگین | رقم آرد | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|---------|
| ۱۳۵ دقیقه | ۹۰ دقیقه | ۴۵ دقیقه | |
| ۲/۰۷ ^a | ۱/۷۱ ^a | ۲/۵۷ ^a | امید |
| - | ۱/۶۴ ^b | ۱/۵۲ ^c | روشن |
| ۱/۶۳ ^c | ۱/۴۲ ^c | ۱/۳۵ ^d | کل |
| ۱/۸۴ ^b | ۱/۶۵ ^b | ۱/۶۲ ^b | گلستانی |
| ۱/۲۳ ^d | ۱/۲۷ ^d | ۱/۳۲ ^d | کل+روشن |

میانگین های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی دار هستند ($P < 0.05$).

وجود دارد. به طوری که بالاترین میزان انرژی و بالاترین مقاومت به کشش خمیر برای آرد امید و کمترین آن برای آرد روشن مشاهده شده است.

جدول ۸ و شکل ۵ مقایسه میانگین اثر عامل زمان در آزمون اکستنسو گراف را نشان می دهد. با توجه به نتایج جدول مذکور مشخص گردید که صفات میزان انرژی، مقاومت خمیر و ضریب نسبی در سه زمان استراحت ۴۵ دقیقه، ۹۰ دقیقه و ۱۳۵ دقیقه، اختلاف معنی داری وجود دارد ($P < 0.05$), به گونه ای که بیشترین میانگین ۴۵ دقیقه و کمترین میانگین در ۱۳۵ دقیقه حاصل شده است. روند کلی نتایج حاصل شده از آزمون اکستنسور گراف با نتایج سایر محققین هماهنگی دارد (۷).

نتایج جدول ۶ و شکل ۴ نشان می دهد که ضریب نسبی (نسبت مقاومت خمیر به قابلیت کشش خمیر) که مهمترین ویژگی آزمون اکستنسو گرافی است، برای آرد امید در مدت زمان ۴۵ دقیقه بالاترین عدد را به خود اختصاص داده است و کمترین ضریب مربوط به تیمار کل+روشن (به نسبت ۹۰ و ۱۳۵ آرد روشن می باشد) که بین دو تیمار اختلاف معنی داری وجود ندارد ($P < 0.05$).

دیگر ویژگی های مورد بررسی اکستنسو گراف عبارت است از مقاومت به کشش خمیر پس از پنج سانتی متر، نتایج بدست آمده در جدول ۷ نشان می دهد که از نظر میزان انرژی و مقاومت به کشش خمیر در بین کلیه تیمارها اختلاف معنی داری

جدول ۷. مقایسه میانگین ویژگی‌های اکستنسوگرافی ارقام مورد آزمون

| میانگین | | | | | | |
|--|-----------------------------------|------------------------|--------------------|---------|--|--|
| ضریب نسبی (مقاومت به کشش به کشش پذیری) | مقایمت به کشش الخمیر پس از ۵cm | سطح زیرمنحنی الخمیر | قابلیت کشش cm | رقم آرد | | |
| ۲/۱۱ ^a | ۲۷۴/۷۷ ^a | ۱۳۰ ^c | ۴۸/۱۱ ^a | امید | | |
| ۱/۰۵ ^e | ۵۹/۵۵ ^e | ۵۰/۸۸ ^e | ۱۰ ^e | روشن | | |
| ۱/۴۷ ^c | ۲۲۷۰/۴۴ ^c | ۱۴۹/۱۱ ^a | ۴۴/۸۸ ^b | کل | | |
| ۱/۷۰ ^b | ۲۲۷۰۲/۲۲ ^b | ۱۳۲/۸۸ ^b | ۴۲/۱۱ ^c | گلستانی | | |
| ۱/۲۷ ^d | ۱۶۱/۱۱ ^d | ۱۲۵/۱۱ ^d | ۲۸/۳۳ ^d | کل+روشن | | |

میانگین‌های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی‌دار هستند ($P < 0.05$)

جدول ۸. مقایسه میانگین اثر عامل زمان در ویژگی‌های آزمون اکستنسوگرافی

| ضریب نسبی | مقایمت به کشش خمیر پس از ۵ cm | میزان انرژی | قابلیت کشش خمیر cm | زمان دقیقه |
|-------------------|----------------------------------|---------------------|-----------------------|------------|
| ۱/۶۷ ^a | ۲۰۶/۶ ^a | ۱۲۳ ^a | ۳۹/۲۶ ^a | ۴۵ |
| ۱/۵۴ ^b | ۱۸۰/۲۶ ^b | ۱۱۷/۲۶ ^b | ۳۲/۶۶ ^b | ۹۰ |
| ۱/۳۵ ^c | ۱۷۸/۶ ^c | ۱۱۲/۵۳ ^c | ۳۲/۱۳ ^b | ۱۳۵ |

میانگین‌های دارای حروف غیر مشترک دارای اختلاف معنی‌دار هستند ($P < 0.05$)

و در این میان گندم امید نسبت به سایر تیمارها شرایط بهتری دارد. با توجه به نتایج فارینوگراف بهتر است جهت تولید نان مطلوب، گندم روشن منطقه جوین با گندم کل منطقه شستتمد به نسبت یک به ده و گندم گلستانی با گندم کل به نسبت یک به شش مخلوط گردد. نظر به این که گندم کل و گندم روشن هر دو از نظر ژنتیکی یکی هستند و تنها محل کاشت آنها متفاوت است، خواص کیفی بالاتر گندم کل نسبت به گندم روشن نشان می‌دهد که بهتر است شرایط زراعی رقم کل برای روشن نیز در نظر گرفته شود. روند کلی نتایج نشان می‌دهد که از نظر خواص نانوایی سه رقم گندم روشن، گلستانی و امید تولیدی منطقه سبزوار دارای کیفیتی متوسط و گندم کل کیفیت متوسط تا خوب را به خود اختصاص داده است.

نتیجه‌گیری

با توجه به بررسی‌ها و آزمون‌های انجام شده در این پژوهش می‌توان اعلام کرد که کلیه گندم‌های مورد آزمون از نظر میزان پروتئین، گلوتن مرتبط و عدد زلنی در حد مناسبی قرار دارند. نتایج نشان می‌دهد که آرد کل و آرد کل+روشن در صورتی که از نظر آنزیم آلفا آمیلاز کترل شوند جهت تولید نان مطلوب، بهتر از سایر تیمارها می‌باشند. مدت زمان تخمیر لازم برای تهیه خمیر جهت تولید نان مناسب برای کلیه تیمارهای امید، گلستانی، روشن، کل و کل+روشن بین ۷۵ تا ۹۰ دقیقه پیشنهاد می‌شود.

نتایج آمیلوگراف نشان می‌دهد که کلیه گندم‌های مورد آزمون از نظر میزان آنزیم آلفا آمیلاز در حد مناسبی قرار نداشته

منابع مورد استفاده

۱. بصیری، ع. ۱۳۵۷. طرح‌های آماری در علوم کشاورزی. انتشارات دانشگاه شیراز.
۲. پایان، ر. ۱۳۷۷. تکنولوژی فرآورده‌های غلات. انتشار نورپردازان، تهران.
۳. ثباتی، ع. ۱۳۷۸. بررسی روش‌های سنتی و عوامل موثر آن بر کیفیت ناف‌های مسطح. پایان نامه کارشناسی ارشد، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان.
۴. رجب زاده، ن. ۱۳۸۰. مبانی فن آوری غلات. انتشارات دانشگاه تهران.
۵. رجب زاده، ن. ۱۳۷۵. تکنولوژی آماده سازی و نگهداری غلات. انتشارات آستان قدس رضوی، مشهد.
۶. صانعی محصل شاهرودی، ر. ۱۳۸۰. ارزیابی و بهینه سازی شرایط تخمیر خمیر نان تافتون. پایان نامه کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان.
۷. طرح مشترک پژوهشکده غله و مؤسسات تحقیقات و اصلاح و تهیه نهال و بذر. ۱۳۷۳. بررسی گندم‌های مختلف کشور، نشریه شماره ۳.
۸. کدیور، م. ۱۳۶۸. بررسی اثر متقابل آرد سویا و خصوصیات رئولوژیکی و ارگانولپتیکی نان. پایان نامه کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه تربیت مدرس.
۹. منابع و اطلاعات مدیریت آموزش و ترویج کشاورزی خراسان. ۱۳۸۰. سازمان جهاد کشاورزی، مشهد.
10. Amemiya, J. and J. A. Menjivar. 1992. Comparison of small and large deformation measurements to characterize the rheology of wheat flour doughs. *J. Food Eng.* 16: 91-108.
11. American Association of Cereal Chemists (AACC). 1983. Complied & Published by Approved Methods Comittds. USA.
12. AOAC. 1990. Official Method of Analysis. 15th ed., Association of Official Analytical chemists, Arlington, USA.
13. Atkins, T.D. and N. Ca. Larsen. 1990. Prediction of mechanical dough development, water absorption and baking performance from farinograph parameters. *J. Sci. and Food Agric.* 53: 243-258.
14. Blocksma, A. H. 1971. Rheology and Chemistry of Dough. American Association of Cereal Chemists Inc., AACC., USA.
15. Mautzzen, C. M. 1961. The incorporation of cystein-355, Kad N- Ethylmaleimide- 14 into dough made from wheat flour. *Cereal Chem.* 44: 170.
16. Pomeranz, Y. 1980. Advances in Cereal Science and Technology. John Wiley Pub., Minnesota, USA.
17. Qarooni J. 1996. Flat Bread Technology. Chapman and Hall, New York.
18. Sokol, H. A. and D. K., Mecham. 1999. Further studies on the determination of sulphhydryl groups in wheat flours. *Cereal CHE.* 36: 127-133.
19. Wall, J. 1969. Relation between structure and rheological properties of gluten proteins. *Cereal Sci. Today* 14: 16-18.
20. Weak, E. D. 1977. Effect of certain compounds on mixing properties. *Cereal CHE.* 54: 794-802.