مطالعه خصوصیات الاف شرتهای ماده استان سمنان

مchez صالحی

(تاریخ دریافت: ۸۵/۱۱/۲۲، تاریخ پذیرش: ۸۵/۱۲/۲۰)

چکیده

برای ارزیابی خصوصیات بیده شرتهای سمنان و همبستگی بین ان صفات، از الاف ناحیه پهلوی تعداد ۹۵ نفر شر مده بومی سمنان ۱ تا ۲۰ سال در ارديبهشت ماه نمونه‌گیری شد و اختلال ویژگی‌های جدایی‌برنگی مرحله‌ای صفات بیده در سیستم مختلف و نیز چهارگره سمنان و سایر SAS استفاده از روش خلاصه‌برداری در نرم‌افزار تغییرات آن درصد الاف مدولای مقطعی، ممتد و نیز الاف بدون مدولای و باژشک پس از شستشو اثر محدودیت (۵۰/۶۰۰۲) داشت. الاف شرتهای جوان ۱ تا ۲ سال از پوشهای زیربنی و درصد الاف بدون مدولای بسته به سیستم بالاتر برخورد به ۱۲/۵۰ (میکروترم الاف بیده شرتهای گروه‌های سنی ۰ تا ۴، ۱۰ تا ۱۶ و بالاتر از ۱۰ میکروترم الاف بیده شرتهای بین ۱ تا ۲ سال ۲۳/۵۰ (میکروترم الاف بیده شرتهای گروه‌های سنی ۰ تا ۴) داشت. بین طول دسته الاف ناحیه بالین به روش توزیعی بینن‌دهن (۵۰/۱۴۰۲) و نیز گروه سنی ۱ تا ۲ سال با با گروه‌های سنی الاف اختلاف معنی‌دار (۰۰/۰۰۰۵) مشاهده شد. با طوری که طول الاف با فاصله سین کوتاهتر شده بود، با توجه به تفاوت معنی‌دار در خصوصیات الاف در گروه سنی ۱ تا ۲ سال با شرتهای سنتر پیشنهاد می‌شود برای بهره‌برداری بهتر از الاف این دام در فرآیند نسبی آن در ایالاتهای استان سمنان عرضه شود.

واژه‌های کلیدی: الاف شرتهای محدود، قطر الاف، طول دسته الاف

مقدمه

استان سمنان به دلیل قرار گرفتن در حاشیه کویر و عدم پراکندگی مناسب زمین و مکانیک بارندگی، شوری آب و خاک به ویژه در دشت‌های جنوبی، پروشرش شر در این ناحیه محدود است. و از سال‌های قبل به مصرف نوری بی کار گرفته می‌شود. است و در حال حاضر قسمتی از نیازهای پرورشی‌ایی منطقه را تأمین کرده (۱). طبق گزارش امور دام جمعیت شرتهای سمنان ۵۲۰۰ نفر در سال ۱۳۸۳ تخمین زده شده است که توسط ۱۳ خوان

۱. عضو هیئت علمی (مریم پورهشی) مؤسسه تحقیقات علمی دامی کشور. کرج
m_Salehi@asri.ir

* مشترک مکاتباتی، پست الکترونیکی:
ساخته متر و قطر آنها را 17 تا 27 میکرومتر معین کرده است.

1. مقادیر باره‌ای الیاف بر حسب نحوه نگهداری بسیار متغیر است. مقادیر باره‌ای پیش‌بینی شده ناشور در الیاف شترهای مختلف براساس 12 درصد رطوبت 67 تا 71 درصد، ایران و افغانستان 60 تا 70 درصد و عراق 75 تا 85 درصد و شترهای هندی 65 تا 80 درصد گزارش شده است (13 و 19). طبق استاندارد ایران بر اساس 16 ذرتی رطوبت مقادیر مواد خارجی تابی از 25 درصد بیشتر باشد. در پوشش لیف شتر، مقادیر کربنی از جد ساخته الیاف خشن و مویی مراحل جداسازی مکانیکی و شانه زدن سقف سطح الیاف لطفی و غرم کمتر از 50 درصد حاصل می‌شود. استاندارد ایران راندمان کربنی را حداقل 40 درصد و نسبت الیاف مواد عضو را حداقل 40 درصد مشخص نموده است (1) دانش الیاف کربنی در شترهای فراق نیز 43 درصد بان شده است (8).

با توجه به مواد بکار گرفته لر برم توجه به شناسایی الیاف تولیدی شتر در سنتگاه‌های مختلف و سایر عوامل مؤثر بر کیفیت الیاف آن مشخص می‌شود تا به سبب روش‌های مناسب استحصال و سورت‌بندی را پیاده و در پی آن در بهینه‌سازی به‌صورتی از الیاف شتر به صورت نساجی مکانیکی و با دستی عمل نموده که این امر از طریق بررسی های علمی و تحقیقاتی قابل دستیابی و هدف از آن تحقق است.

مواد و روش‌ها

تعداد 95 نفر شتر ماده بومی مربوط به مناطق معدن گرگ، بند نمک و چاه شیرین شهریان هستند و دامغان در استان سمنان از گل‌های مرمی انتخاب گردید و با پریش از شتربر و نیز مشاهده گردیدند آنها سن شیره‌ها مشخص و از شترههای ماده 1 تا 2 سال در مزرعه بهره‌برداری می‌شد. به دلیل تعداد کم شتر ن معمولاً یک کوب لبری 100 شتر ماده باغ در هر کلم مواد از الیاف آنها نمونه‌گیری شد. قیل از نمونه‌برداری طول دسته الیاف در سه ناحیه‌شان، به‌همو و

افغانستان، روسیه، نروژ و جنوب اروپا به کمک آن‌ها استفاده می‌شود.

ماکنیز فرآوری الیاف خاص حیوانی در صنایع نساجی شرکتهای کشور کمتر رواج دارد. به همین لحاظ مهندسین و اندیشه‌های خوشندان الیاف شتر آمریکا که 70 تا 80 درصد صرف را دارد، اگلستانی‌ها انتظار از این الیاف برای زاین می‌باشند (9). عرضه و ارزیابی تجارت الیاف شتر به دور رو روا تحت مجموعه‌های طفیلی، موشی و زمخت یا برحسبر درجه کیفی 1 و 2 و 3 انتخاب می‌شود (19).

یکباره شریک از الیاف مختلف است، پوشش روی آن خیلی ضخیم، خشن و مویی بوده و قسمت زیرین از الیاف نرم، کوتاه و طفیل تشکیل شده است. با عضله‌های شتر الیاف حذاء‌سازی به‌عنوان کیفیت بافت الیاف ضخیم مویی طفیلی برود و مدولای بریده و کمی دارند ولی ترکیب کردن آنها در حین عملیات موکشی به دلیل داشتن قطر حد فاصل کربن و مو و لبه صاف لفس‌ها مشکل است. به میزان دلایل اختلاف بین شتر در تاریکی مختلف و ارزش گذاری آن به‌طوری‌که یکی از تفاوت درصد الیاف مویی موجود در آنها تعیین می‌شود با میزان طفیل‌های الیاف کربنی آنها. لذا وجود درصد بالایی از این الیاف در پوست شتر میزان گرم و ضریب تغییر قطر الیاف آن را افزایش داده و بین 30 تا 40 درصد در مقاله 20 درصد یا بالاتر از آن در الیاف کم‌تر کیفیت می‌دهد و به‌همین جهت نمیدانند که این الیاف کربنی پچ از شترهای بلاغ یا نسبت یک سوم و یک چهارم الیاف موکشی شده کم‌تر به وسیله می‌رسد (12 و 16). در ارزیابی کیفی الیاف شترهای چین متوسط قطر الیاف 14/7 میکرومتر در ماده و 18/5 میکرومتر در نرخهای ساخته گزارش شده است (20). به‌طور کلی فرآوری الیاف ایرانی را 2/47 تا 2/43 میکرومتر و شترهای افغانستان را 1/83 میکرومتر ذکر نموده است (19). طول الیاف طفیلی زیر در بعضی منابع یکتا 7/5 سانتی‌متر و در بعضی دیگر بین 5/7 تا 15/7 سانتی‌متر و نرخهای ضخیم بین 7/5 تا 37/5 سانتی‌متر گزارش شده است (11). استاندارد ایران طول الیاف کربنی شتر را بین 4/2 تا 10/8 تا

414
مطالعه خصوصیات الاف شرگاهی ماده استان سمان

زیرکوهان در روی بدن دام به وسیله خطکش و با حساسیت 5% سانتی‌متر به دست آمد. اندام‌گیری دقت‌گر در ته دسته الاف کشیده شده و لایه خیلی بلند و خارج از ته‌های آزمایشگاهی نمونه اصلی دسته الاف در محاسبه قرار نگرفت. در آزمایشگاهی از نمونه اصلی نمونه‌های فرعی شامل دلیل لیفت جدا گردید و در مجموع حدود 10 کرم کوک و مو چندن پس از جدا نگرداده شدند. در این‌جایی ماده شونیده سلیقه، شسته و سپس در ماه دی کلرولیشان به دست چند دقیقه برای خارج شدن ماده جدی گرفته و در محیط آزمایشگاهی خشک شد. پس از جدا گردیدن از آزمایشگاهی کرم مورد پاسخ یافته از ورود جرزی ماحیط دست در ورودی الاف اضافی به مدت و بستر الاف کافی و ظرفیت نمونه‌ای یافته نشده و با دستی اضافی اضافی بودن تعدادی از پیوست از تیری مجدد از این سمت‌سیستمی تهیه گردید و از زیر بیکورسکوپ الاف‌داری مدولار (Interrupted medulla (مدولار کوکنگ و نقطه‌ای) مقطع (Fragmenat medulla (مدولار بریده‌ای) و متوسط (Continued medula (مدولار دیگری)

مدل آماری تجزیه واریانس بکار محسوبه به کار رفت ولی به دلیل ناامن‌باوری پذیری آزمایشگاهی به کار برده نکرد. استفاده مدل (General linear model (GLM)) در نرم‌افزار SAS با واریانس مدلی (General linear model) که دارای دقت رنگی بین 0 تا 150 درصد درصد مدلی می‌باشد از دستور الاف کافی و مورد داشتن از مدل خشک‌شره در دستور آنها به دست آمد. دو درصد از مدل از دستور 100 درصد رنگی دو درصد آنها به دست آمد. دو درصد از مدل از دستور 100 درصد رنگی نمونه‌ها به دست آمد. دو درصد از مدل از دستور 100 درصد رنگی نمونه‌ها به دست آمد. دو درصد از مدل از دستور 100 درصد رنگی NFK (سردوکس)
کلمات سریالی به شرح زیر است:

۱- شرایط نهایی
۲- شرایط نهایی
۳- شرایط نهایی
۴- شرایط نهایی
۵- شرایط نهایی
۶- شرایط نهایی
۷- شرایط نهایی
۸- شرایط نهایی
۹- شرایط نهایی
۱۰- شرایط نهایی

نتایج و بحث:
منابع تحقیقاتی کمی در ارتباط با ایفای‌های شرایط بالا‌الخصوص شرایط یک‌کارهای و سایر یا از شرایط مخصوص مناطق خاورمیانه و غربی از آفریقا می‌باشد که در نواحی آفریقا میزان تولید کرک آن‌ها بسیار کم بوده و به ندرت نیز به فروش می‌رسد. بنابراین بیشترین مطالعات توسط محققین روسی و هندی روی ایفای‌های دوکاره‌های انگلیسی بوده و در ایران به جر بررسی انجام گرفته در دهه ۶۰ میلادی به وسیله ون برون بر روی مجموعه‌های تجاری وارد شده به آمریکا، شه نیم دیگر براساس استاددارد کرک شتر و بررسی مقدادی شرایط‌های بومی در استان‌های بزرگ و خراسان و نیز بررسی نیز افزایش تولید ایفای شتر و وجود دارد (۱) و (۱۲). یکی از علل کم‌بوده‌اند اطلاعات در این زمینه به سوالک‌کلی تحقیق روی شرایط مربوط به مشکلات دستیابی به شرایط دیگر در محصول و سیاست معمولاً بدون سوالی پراکنده نیستند، است و مورد بعد مقیاس

تمدید شرکت و نماینده‌برداری از آن است که به‌طور اتفاقی در این عمل خطط‌های وی به همراه دارد. این امر در جوامع مطلقای اهمیت به صرف هزینه‌ها، زمان و امکانات آزمایشگاهی و تخصص به و یا به‌طور اتفاقی به‌طور خودکار یا به‌طور اتفاقی به‌طور نهایی نیز به‌طور اتفاقی رییس خودکار به و یا به‌طور اتفاقی می‌گردد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

تحقیقات ابزاری می‌باشد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

یکی از علل کم‌بوده‌اند اطلاعات در این زمینه به سوالک‌کلی تحقیق روی شرایط مربوط به مشکلات دستیابی به شرایط دیگر در محصول و سیاست معمولاً بدون سوالی پراکنده نیستند، است و مورد بعد مقیاس

تمدید شرکت و نماینده‌برداری از آن است که به‌طور اتفاقی در این عمل خطط‌های وی به همراه دارد. این امر در جوامع مطلقای اهمیت به صرف هزینه‌ها، زمان و امکانات آزمایشگاهی و تخصص به و یا به‌طور اتفاقی رییس خودکار به و یا به‌طور اتفاقی می‌گردد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

تحقیقات ابزاری می‌باشد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

یکی از علل کم‌بوده‌اند اطلاعات در این زمینه به سوالک‌کلی تحقیق روی شرایط مربوط به مشکلات دستیابی به شرایط دیگر در محصول و سیاست معمولاً بدون سوالی پراکنده نیستند، است و مورد بعد مقیاس

تمدید شرکت و نماینده‌برداری از آن است که به‌طور اتفاقی در این عمل خطط‌های وی به همراه دارد. این امر در جوامع مطلقای اهمیت به صرف هزینه‌ها، زمان و امکانات آزمایشگاهی و تخصص به و یا به‌طور اتفاقی رییس خودکار به و یا به‌طور اتفاقی می‌گردد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

تحقیقات ابزاری می‌باشد و در نهایی نیز به‌طور اتفاقی نیز به‌طور اتفاقی

یکی از علل کم‌بوده‌اند اطلاعات در این زمینه به سوالک‌کلی تحقیق روی شرایط مربوط به مشکلات دستیابی به شرایط دیگر در محصول و سیاست معمولاً بدون سوالی پراکنده نیستند، است و مورد بعد مقیاس
جدول 1. میانگین حداقل مرتبه‌های خصوصیات الاف شریعتی ماهه استان سمنان

| ضریب تغییرات | میانگین نظری | میانگین مطلق (درصد) | پوشش | منابع تغییر تعداد | زیرین | مدلولای مدلولای مدلول
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>شناسه بندی شده</td>
<td>الاف شریعتی</td>
<td>الاف شریعتی</td>
<td>الاف شریعتی</td>
<td>الاف شریعتی</td>
<td>الاف شریعتی</td>
<td>الاف شریعتی</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>سن</th>
<th>۱</th>
<th>۲</th>
<th>۳</th>
<th>۴</th>
<th>۵</th>
<th>۶</th>
<th>۷</th>
<th>۸</th>
<th>۹</th>
<th>۱۰</th>
<th>۱۱</th>
<th>۱۲</th>
<th>۱۳</th>
<th>۱۴</th>
<th>۱۵</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>بین ۱۶ تا ۱۸ سال</td>
<td>۸</td>
<td>۱</td>
<td>۳</td>
<td>۵</td>
<td>۷</td>
<td>۱۰</td>
<td>۱۲</td>
<td>۱۴</td>
<td>۱۵</td>
<td>۱۷</td>
<td>۲۰</td>
<td>۲۲</td>
<td>۲۴</td>
<td>۲۶</td>
<td>۲۸</td>
</tr>
<tr>
<td>احتمال</td>
<td>×</td>
<td>×</td>
<td>×</td>
<td>×</td>
<td>×</td>
<td>NS</td>
<td>NS</td>
<td>×</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

| سال | ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ | ۷ | ۸ | ۹ | ۱۰ | ۱۱ | ۱۲ | ۱۳ | ۱۴ | ۱۵ |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| بین ۱۶ تا ۱۸ سال | ۸ | ۱ | ۳ | ۵ | ۷ | ۱۰ | ۱۲ | ۱۴ | ۱۵ | ۱۷ | ۲۰ | ۲۲ | ۲۴ | ۲۶ | ۲۸ |
| احتمال | × | × | × | × | × | NS | NS | × | | | | | | | | |

| میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین | میانگین |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی | الاف شریعتی |

**NS** و ***: حروف غیر مشابه در هر ردیف نشان‌گر اختلافات میانگین حداقل مرتبه‌های صفر بر اساس سن و گروه‌های سنی در سطوحی به ۰/۰۵ و ۰/۰۱ می‌باشد.

(لغت معنی‌دار) Non Significant: NS
در این پژوهش، مدل‌های مختلفی از مهندسی مکانیک و اقتصادی برای بررسی توزیع فشار در سطحی چهارگوش استفاده شده‌اند. مدل‌های موجود می‌توانند در بهبود طراحی و بهینه‌سازی سیستم‌های مختلف استفاده شوند. در این مقاله، کاربرد ویژه مدل‌های مختلف در سطوح چهارگوش بررسی شده و نتایج محاسباتی به کمک نرم‌افزارهای مختص ویژه جامعه علمی به دریافت می‌شود.

در حوزه مهندسی، بهبود توزیع فشار در سطحی چهارگوش یکی از اهداف اصلی طراحی است. برای درک بهتر این مسئله، نیاز به مدل‌سازی دقیق و بهینه‌سازی توزیع فشار وجود دارد. در این مقاله، با استفاده از نرم‌افزارهای مشابه، مدل‌سازی دقیق حوزه مکانیکی و اقتصادی در سطحی چهارگوش انجام شده است.

نتایج محاسباتی نشان داده که مدل‌های مختلف می‌توانند بهبودی در توزیع فشار در سطحی چهارگوش ایجاد کنند. در این مقاله، نتایج محاسباتی به کمک نرم‌افزارهای مختص به دریافت می‌شود. بهبودی که توسط مدل‌های مختلف ایجاد می‌شود، از طریق نرم‌افزارهای رایج ویژه جامعه علمی به دریافت می‌شود.

در این پژوهش، بررسی توزیع فشار در سطحی چهارگوش و مدل‌سازی دقیق مکانیکی و اقتصادی زیرخودرو به کمک نرم‌افزارهای مشابه به طور کامل انجام شده است. نتایج محاسباتی نشان داده که مدل‌های مختلف می‌توانند بهبودی در توزیع فشار در سطحی چهارگوش ایجاد کنند. در این مقاله، نتایج محاسباتی به کمک نرم‌افزارهای رایج ویژه جامعه علمی به دریافت می‌شود.
مطالعه خصوصیات الاف شرکه‌های ماده استان سمنان

همه عوامل روند قطر الاف (باینری) به تأخیر نزدیک شرکت‌ها، ناحیه‌بند، سن و جنس گزارش نموه است. (7)

استندارد ایران قطر الاف شرکتهای ایران را 17 تا 27 میکرومتر معین کرد است. (1) در بررسی روند بیده شرکت‌های پیکاکوهانه بوم ایران، دانه قطر الاف کرک شتر در پیک مطالعه 16 تا 35 میکرومتر در مورد دیگر 137/6 میکرومتر گزارش شده است. (2) در تحقیق حاضر دانه قطر الاف کرک در پوشش شرکت‌های بیش از 10/5 تا 1/5 میکرومتر منفی/۴ (فیکسال) در وزن کاهش 9/6 درصد به دست آمده که حداقل آن 9/6 درصد می‌باشد. (3) این مطالعه در پوشش زیرین از 10/3 تا 9/3 درصد منفی/۴ (جدول 2). بر اساس منابع مختلف خصوصیات الاف به خصوص پوششی که تأثیر زاده نسبت به طورکل شرکت در ضخامت عرض قطر الاف شرکتهای ایران 80 درصد قطر الاف شرکت، 40 درصد قطر الاف گزارش شده که بر این اساس کار آن در تحقیق روزنده می‌باشد. تحقیقات آخرین دوره قطر الاف کرک از گروه‌های سنی مادر بود. به طوری که کمبود ضخامت مربوط به قطعات سنی 2 تا 6 سال و 6 تا 10 سال بود که با سببی پالس دارای تفاوت بودند. نتایج حاصل از بررسی دیگر نظر ارگکومه‌های منیجانی، حداکثر سطح قطر کرک نسبت به نقطه و میانگین بیشتری نسبت به قطر الاف کرک از گروه‌های سنی داد (P<0.001). به طوری که سهم سنی 2 تا 6 سال دیگر نظر تعداد مشاهده می‌باشد. مقدار بزرگتر قطر الاف شتر برحسب نحوه نگهداری و آلودگی خاک و خاک‌پر دیاستاترکم‌های تجاری از توسعه الاف بهره گرفت تا آن آمدن توسط سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سایر سا
جدول ۲. دامنه صفات الاف شرتهای ماده استان سمنان بر حسب گروه‌های سنی

<table>
<thead>
<tr>
<th>میانگین تعداد پوشش‌های زیرین</th>
<th>میانگین قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
<th>قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
<th>طول دسته الاف (سانتی‌متر)</th>
<th>میانگین قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
<th>قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
<th>طول دسته الاف (سانتی‌متر)</th>
<th>میانگین قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
<th>قطر الاف زیرین (سانتی‌متر)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>کل شرها</td>
<td>95</td>
<td></td>
<td></td>
<td>29/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>30/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>یک نا دوال</td>
<td>5</td>
<td></td>
<td></td>
<td>19/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>20/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>۲ تا ۴ سال</td>
<td>۲۲</td>
<td></td>
<td></td>
<td>30/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>30/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>۵ تا ۶ سال</td>
<td>۲۳</td>
<td></td>
<td></td>
<td>29/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>28/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>۷ تا ۸ سال</td>
<td>۳۲</td>
<td></td>
<td></td>
<td>29/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>29/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>پیشتر از ۹ سال</td>
<td>۲۳</td>
<td></td>
<td></td>
<td>30/0/10/18</td>
<td></td>
<td></td>
<td>30/0/10/18</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

جدول ۳. همبستگی بین وزن‌های الاف شرتهای سمنان

<table>
<thead>
<tr>
<th>صفت</th>
<th>قطر صرف</th>
<th>کاهش پیش پوشش</th>
<th>مقدار مدلولایی</th>
<th>مقدار مدلولایی</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>میانگین قطر (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>میانگین قطر (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
<tr>
<td>قطر الاف (سانتی‌متر)</td>
<td>-</td>
<td>-</td>
<td>0/10</td>
<td>0/10</td>
</tr>
</tbody>
</table>

* با توجه به این که فقط الاف برداشته شده از ناحیه پاهو آزمایش شد لذا همبستگی صفات ذکر شده در جدول در ارتباط با این ناحیه است.

کلمات کلیدی: جدول ۲. دامنه صفات الاف شرتهای ماده استان سمنان بر حسب گروه‌های سنی

کلمات کلیدی: جدول ۳. همبستگی بین وزن‌های الاف شرتهای سمنان

کلمات کلیدی: جدول ۲. دامنه صفات الاف شرتهای ماده استان سمنان بر حسب گروه‌های سنی

کلمات کلیدی: جدول ۳. همبستگی بین وزن‌های الاف شرتهای سمنان
بازدهی کرک از ماه و وجود دارد. سبب بهبود و جداسازی الاف مربوط به سنین مختلف شریف در زمان عرضه به بستار زراعی است و با توجه به دامه سنی زیاد شریف که تا ۶۰ ساله به طول می‌بگذارد و تفاوت‌های کیفی الاف از سن ۳ و ۳ سالگی به سبب بالاتر قند عدم اختلاف الاف شریف جوان بخصوص شریف‌های ۳ تا ۸ ساله بیشتر نمی‌باشد. الاف زیر بیشتر به شدت نیازمند به دست نیازمند و لیک به طور کل مقدار بیشتر جمعیت شریف با کمیت شریف بالغ و استحصال و فروش آنها به نهایی در مناطق اصلی تولید الاف شریف نیز مرسوم است و لیک مناطق كیسه‌نشین نسبت به پشم شریف غرب‌های می‌شود که این امر خود را و ۴ هم یوپی الاف شریف بیشتر به درامد بیشتر شده است.

نتیجه گیری
نظر به این بررسی و سایر مطالعات انجام شده و تفاوت ارزشی زیاد که در کیفیت الاف شریف از لحاظ قطر، طول کرک و میزان میزان مورد استفاده

۱. استاندارد و زیگر الاف شریف. ۱۲۷۹. شماره ۴۲۴۹. موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران. کرج.
۲. صالحی، م. طاهیب، ن. و. یزدی. ۱۲۸۲. مطالعه الاف سنتزی و الاف سنتزی الاف شریف الاف شریف بومی ایران. مجله علوم کشاورزی ایران ۴۳: ۱-۹.
۳. صالحی، م. طاهیب، ن. و. یزدی. ۱۲۸۲. الاف شریف در نزدیکی کشاورزی الاف شریف. گزارش ملی شریف ۲۳۴. شریف‌های پژوهش‌های علمی کشور، تهران.
۴. مطالعات سنتی استانی طرح جامع تولید کشاورزی و میزان طبیعی استان سمنان. ۱۲۷۹. جلد ۶. دامپروری. موسسه پژوه‌های برنامه‌ریزی و اقتصاد کشاورزی، معاونت برنامه‌ریزی و بودجه، وزارت جهاد کشاورزی، تهران.
۵. ناظری عدل. ک. ۱۳۵۶. برنامه‌ریزی در دامنشگاه مه‌پاس یزد.