تحلیل عوامل مؤثر بر بهرهوری کل عوامل تولید صنایع کوچک روستایی تحت پوشش جهاد کشاورزی استان اصفهان

چکیده
هدف از این پژوهش اندازه‌گیری بهرهوری کل عوامل تولید TFP صنایع کوچک روستایی استان اصفهان که شامل تشکیل سطح مالی ای، فنی، کلاس غیرفناکی، شیمیایی و مالی ای، پایه‌ای مانند تهیه و پردازش محصولات و تولید محصولات است، از نظر سازمان جهاد کشاورزی کار می‌کند، انتخاب شده است. اطلاعات مقطعی سال 1385 به دست آمده از طریق پرسشنامه از این 40 کارگاه داده‌های این تحقیق را تشکیل داد. توزیع نوع آن‌ها به ترتیب نژادی توزیع نه 6 کارگاه با نسبت توزیع نه 60 کارگاه به ترتیب توزیع نه 1380 آنها در جامعه 136 گزارشگر به بود. تحلیل استاتیستیکی این پژوهش شامل دو فیلتر TFP صنایع کوچک روستایی به کمک TFP بود. تحلیل استاتیستیکی این پژوهش شامل دو فیلتر TFP صنایع کوچک روستایی به کمک TFP بود. 

به‌کارگیری کلیشه: بهره‌وری کل عوامل تولید TFP، صنایع کوچک روستایی، استان اصفهان

محمود نقی علی‌محمدی روجی، جواد میرمحمد صادقی، و عباسی‌های دهقانی

واژه‌های کلیدی: بهرهوری کل عوامل تولید، صنایع کوچک روستایی، استان اصفهان

Downloaded from jstnar.iut.ac.ir at 11:07 IRDT on Monday May 18th 2020
ویژگی‌های عمومی و اقتضاگذاری کارگاه‌های تولیدی مورد بررسی 3. مقدمة

در ایران و نیز در کشورهای دیگر پیشتر روی تعداد و بررسی عوامل تأثیرگذار بر صنایع بزرگ و با استفاده از داده‌های زمینه‌ریزی بوده. از آزمایشگاهی (1) صنایع کلی کشور در طی سال‌های 1346 تا 1368 را مورد مطالعه قرار دادند. این پژوهش از تفاوت کتاب‌های داکتالاس و متغیران کوشش جاتشی تأثیب استفاده شده (Constant Elasticity of Substitution (CES)).

ناهیان ذکر نشان داد که در ارای صنایع مالیات آماده‌بودن، محصولات فناوری و صنایع رشته‌های در مقیاسه با دیگر گروه‌های صنایع کشور از TFP با بالاتری برخوردار هستند. داده‌های خصصی و قادری (2) صنایع ایران در طی سال‌های 1350 تا 1377 را مورد مطالعه قرار دادند. این تحقیق از تفاوت کتاب‌های داکتالاس و متغیران کوشش جاتشی تأثیب استفاده شده (Constant Elasticity of Substitution (CES)).

هدف اصلی پژوهش تخمین TFP و نیز بررسی عوامل TFP، مؤثر بر TFP صنایع کشورهای مختلف است که برای آن اطلاعات ایرانی کشورهای تحقیقی و پژوهش‌های جدید کشاورزی استان اصفهان استفاده می‌شود. در ادبیات، تحقیق دبیری صنایع کشورهای ایران تحقیق نهاد است. ولی با توجه به اهمیت چون این داده‌ها از کارکرد مرزهای فرآیند و غیره این صنایع از بازاریابی مشابه. در پژوهش حاضر نییز به عنوان نتایج بهبود گزینه تحقیقی از صنایع کشورهای تحقیقی کشورهای ایران اصفهان استفاده می‌گردد. اهداف اخلاقی عبارتند از: 1. مطالعه کاراگاه‌های تولیدی در مورد ویژگی‌های تولیدی و مشخصات اساسی این آمارهای توصیفی در مورد ویژگی‌های تولیدی و مشخصات اساسی این آمارهای توصیفی در مورد ویژگی‌های تولیدی و مشخصات اساسی این آمارهای توصیفی در مورد ویژگی‌های تولیدی و مشخصات اساسی این آمارهای توصیفی در مورد ویژگی‌های تولیدی و مشخصات اساسی این آمارهای توصیفی در مورد...
تجزیه عوامل مؤثر بر بهره‌وری کل عوامل تولید صنایع کودک روسیه‌ای...

انرژی اثر معمولی بر TFP نداشتند. در بان آستانه (7) صنایع کودک روسیه‌ای استان خراسان در طی سال‌های 1978-1984 تا 1376 یا مورد مطالعه قرار دادند. در این بررسی توان تولیدی خصوصی کدک‌ها-دالکلوز و معادلات گروهی از مدل توان تولید شد. نتایج تحقیق نشان داد که معادلات‌های تعداد نیروی کار، ارزش افزوده، هزینه مواد اولیه و هزینه صنایع روسیه‌ای داشته‌اند، TFP

مطالعه با استفاده از داده‌های سری زمانی در

کشورهای دیگر نیز انجام شده است، ستورمان (11) منبع اثر TFP صنایع ستورمان در طی دهه 1950 را مورد مطالعه قرار داد. این تحقیق از تأثیر دالکلوز و معادلات استفاده شد. نتایج تحقیق نشان داد که گروههای اولیه توان مؤثر بر همان توان اصلی و نیروی کار بهره و لی جنس و سن مدل‌های TFP تأثیر معنی‌داری بر TFP نداشتند.

مواد و روش‌ها

الف) داده‌ها

در این پژوهش، با توجه به محدودیت دسترسی به اطلاعات، صنایع کودک روسیه‌ای تحت پوشش سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان به عنوان جامعه آماری انتخاب گردید. بر اساس گزارش سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان (6)، تعداد کل صنایع کودک روسیه‌ای در حال تولید استان اصفهان در سال 180 (سال این مطالعه) زیر نظر سازمان جهاد کشاورزی 166 واحد بود (6). پوستگذی تعداد این صنایع کودک روسیه‌ای بر حسب شهرستان در جدول 1 آمده است. اطلاعات از طریق پرداخت نامه جمع آوری گردید. اگرچه در اینجا سعی شد که از همه 166 کارگاه اطلاعات جمع آوری شود ولی در عمل با وجود ناشاید و محققین، موفق شدند که از نهای 60 کارگاه اطلاعات جمع آوری کنند.
جدول 1. پرکاشنگی صنایع کوچک روسایی تحت پوشش سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان در سال 1380 و تعداد انتخاب شده برای مطالعه

<table>
<thead>
<tr>
<th>نام شهرستان</th>
<th>تعداد کل مورد مطالعه</th>
<th>تعداد کل صنایع کوچک روسایی</th>
<th>تعداد کل صنایع کوچک روسایی</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>اصفهان</td>
<td>30</td>
<td>13</td>
<td>13</td>
</tr>
<tr>
<td>شهرضا</td>
<td>16</td>
<td>11</td>
<td>11</td>
</tr>
<tr>
<td>فلاورجان</td>
<td>5</td>
<td>4</td>
<td>4</td>
</tr>
<tr>
<td>لنجان</td>
<td>3</td>
<td>1</td>
<td>1</td>
</tr>
<tr>
<td>میرکه</td>
<td>2</td>
<td>2</td>
<td>2</td>
</tr>
</tbody>
</table>

مورد مطالعه قرار گیردن که در آن از میانگین و درصد متغیرها استفاده می‌شود، این متغیر شاخص سن، تحصیلات، سابقه کار، تعداد فرزندان، حقوق دریافتی نیروی کار، فاصله کارگاه تا مرکز شهرستان، تعداد کل ساخت کار سرمایه و نسبت سرمایه به تعداد کارکنان در وضعیت خصوصیت ارائه دهنده استفاده از ظرفیت کامل کارگاه و کارگاه‌هایی که دارای مرکز تحقیقات هستند می‌شود.

نسبت شهرستان در جدول 1 آمده است.

حضور کارگاه‌های مورد مطالعه بر حسب نوع جمع‌بندی بود از سلولی به کارگاه، شیمیایی چهار کارگاه، فلزی هشت کارگاه، کانی غیرفلزی هشت کارگاه، نساجی 10 کارگاه و غذایی 21 کارگاه، این کارگاه‌ها در 25 روستای 14 شهرستان استان اصفهان برآمدند. بود. داده‌های این پژوهش هم‌اکنون اطلاعات مقطعات سال 1380 به دست آمده از 60 کارگاه را شامل گردید. شایان ذکر است که در مطالعات قبلی بر روی بهره‌وری کل عوامل تولید، بر حسب این که محققین به کدام نوع داده‌ها، تفسیری داشته‌اند (Cross section) و زمانی (Time-series) و تفسیری در طی چند دوره زمانی (Panel data) استفاده شده است.

(ب) روش تحلیل

تحلیل این تحقیق شامل تحلیل توصیفی و تحلیل استنباطی است. در تحلیل توصیفی وضعیت موجود کارگاه‌های صنعتی
نتایج و بحث
الف) نتایج نهایی تحلیل توصیفی
بعضی از اطلاعات تفصیلی مربوط به سال 1380 نمونه که به کار رفته در این تحقیق در جدول 2 آمده است. بر اساس ارقام جدول 2 در کار تولید، متغیرهای 
مصرف شده و تولید از کار کارگر می‌تواند به طور متوسط 9/8 تا 12/15 تولید کار، با مقدار متوسط 22/150 ساعت موردکار باشد.


که به شکل تابع 2 در مورد آن:

\[
Y_i = \ln TFP_i = \ln \frac{L_i}{\ln L_i - \alpha_i - K_i^{-\alpha_i}} + \alpha_i \cdot \ln M_i + \alpha_i \cdot \ln E_i + \alpha_i \cdot \ln E_i
\]

بعد از تخمین تابع 2 و ضرایب کشش تولیدات نسبت به هر یک از متغیرها (\(\alpha_i\) نا\(\alpha_i\) و فرض یکسان بودن این کشش‌ها در تمام کارگاه‌ها، نگاریم تخصصی FHE تولید کارگاه‌ها از طریق معاله‌3 محاسبه می‌شود:

\[
\ln TFP_i = \ln Y_i - \alpha_i \cdot \ln L_i - \alpha_i \cdot \ln K_i + \alpha_i \cdot \ln M_i + \alpha_i \cdot \ln E_i + \alpha_i \cdot \ln E_i
\]

بدین صورت که با استفاده از کشش‌های نهایی زده شده و ارقام واقعی متغیرهای هر کدام از کارگاه‌ها از TFP محاسبه می‌شود. حال برای تحلیل عوامل مؤثر بر TFP از روش‌های استفاده می‌شود. در حقيقة با تخمین رگرسیون 4 آنها باعث تغییرات مستقل توضیح داده می‌شود. استفاده از رگرسیون 4 براساس تشخیص ارائه شده در (9) می‌باشد.

\[
\ln TFP_i = b_1 + b_i \cdot \ln X_{ij} + b_i \cdot \ln X_{ij} + \ldots + b_m \cdot \ln X_{mj} + \alpha_i
\]

در این رگرسیون محاسبه شده کارگر متغیر وابسته و متغیرهای خود در کارگاه می‌باشد TFP و متغیرهای طبیعی مشابه به تعداد کل و فاصله نبرد کار کارگاه، درصد نبرد کار تولیدی با تجربیات شایینه‌ها و تحلیلات متوسط تولید کارگر می‌باشد.
جدول 2: میانگین تعداد کارکنان، کل ساعت کار، سن کارکنان، نسبت تعداد نیروی کار مرد به کل نیروی کار و تعداد سالهای تحصیل نیروی کار 50 کارگاه صنایع کره‌کوبی روسایی مورد مطالعه در سال 1380

<table>
<thead>
<tr>
<th>نوع صفت نیروی کار (نفر)</th>
<th>تعداد کارکنان (ساعت در سال)</th>
<th>سن کارکنان</th>
<th>نسبت تعداد نیروی کار مرد به کل نیروی کار</th>
<th>متوسط تعداد سالهای تحصیل کارکنان</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>غذایی</td>
<td>18/120</td>
<td>27/98</td>
<td>1</td>
<td>9/7</td>
</tr>
<tr>
<td>ناجی</td>
<td>21/8</td>
<td>25/505</td>
<td>1</td>
<td>10/3</td>
</tr>
<tr>
<td>فمزی</td>
<td>8/4</td>
<td>10/254</td>
<td>1</td>
<td>15/12</td>
</tr>
<tr>
<td>کاتی غیر فازی</td>
<td>5/4</td>
<td>24/407</td>
<td>1</td>
<td>3/3</td>
</tr>
<tr>
<td>شیمیایی</td>
<td>12</td>
<td>5/201</td>
<td>1</td>
<td>27/45</td>
</tr>
<tr>
<td>سلولزی</td>
<td>14</td>
<td>22/150</td>
<td>1</td>
<td>33/150</td>
</tr>
<tr>
<td>میانگین</td>
<td>9/8</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>


درصد متوسط گردید. هزینه سالیانه تعمیرات و نگهداری بر اساس اطلاعات گزارش شده کارگاه‌ها محاسبه شد. جدول 3 میانگین ارزش کالاهای سرمایه‌ای هزینه سالیانه آنها در میانگین 1380 را نشان می‌دهد. نتایج پنجم رگرسیون تابع کاب - داگلاس که برای تخمین محاسبه گردید در جدول 4 آمده است. ضرایب تخمین TFP‌های وجود در رگرسیون 1 برای بحث در مورد TFP محاسبات در قسمت دوم عرضه شده و بر اساس حق موزه ارتباط میانگین هزینه سالیانه تخمین می‌شود که شامل تعداد ساعات نیروی کار، هزینه مواد اولیه و هزینه سوخت و آب است. در تفاوت رگرسیون‌ها در این است که در رگرسیون 1 هزینه سرمایه ضرب از معنی جمع مجزار غذایی که به هزینه سرمایه برای تخمین می‌باشد. به‌طور کل از گزارش، می‌توان گفت که ارزش در سال 1380 تبدیل و از آن هزینه سالیانه استهلاک و بهره‌سازی محاسبه گردید. استهلاک به روش خلاصه‌سازی و با استفاده از عصر میقل هر کلمه از کالاهای محاسبه شد. بهره‌سازی محاسبه با فرمول نصف بهره‌سازی کالاهای در نرخ بهره محاسبه گردید. نرخ بهره 18

آنچنانی باید تحقیقات بالا نبوده است.

ب) نتایج تحلیل استباطی

ب) نتایج تحلیل استباطی از دو قسمت انداره‌گیری بهرهوری کل عوامل TFP (TFP تولید) و بررسی عوامل مؤثر بر TFP تشکیل شده است.

پروپورسیون بهرهوری کل عوامل تولید با تابع کاب – داگلاس

جهت سرمایه‌کارگاه‌ها

قبل از ارائه نتایج رگرسیون‌های تخمینی زده شده برای یادآوری می‌شود که هزینه سرمایه‌ای یکی از متغیرهای مستقل است. که در این رگرسیون‌ها به‌کار می‌رسد. هزینه‌سرمایه به صورت هزینه سالیانه سرمایه‌ای در سال 1380 میلیون درصد که شامل هزینه‌سالیانه استهلاک، بهره‌سازی و تعمیرات و نگهداری

بود. برای این منظور نخست ارزش کل‌الاها سرمایه‌ای هر کارگاه به کمک شاخص‌های کالاهای به‌ارزش در سال 1380 تبدیل و از آن هزینه سالیانه استهلاک و بهره‌سازی محاسبه گردید. استهلاک به روش خلاصه‌سازی و با استفاده از عصر میقل هر کلمه از کالاهای محاسبه شد. بهره‌سازی محاسبه با فرمول نصف بهره‌سازی کالاهای در نرخ بهره محاسبه گردید. نرخ بهره 18
تجزیه عوامل مؤثر بر بهرهوری کل عوامل تولید صنایع نوین کوچک روسیه...

جدول ۳: میانگین ارزش کالاهای سرمایه‌ای، هزینه‌های استهلاک، بهره سرمایه و تغییرات و نگهداری در ۶۰ کارگاه مورد مطالعه در سال ۱۳۸۰ (بررسی هزار ریال)

<table>
<thead>
<tr>
<th>هزینه سالانه (سال ۱۳۸۰) کالاهای سرمایه‌ای</th>
<th>سرمایه‌ای</th>
<th>استهلاک</th>
<th>تغییرات و نگهداری</th>
<th>بهره سرمایه</th>
<th>کل سرمایه</th>
<th>نوع صنعت</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>۲۸/۳۲/۱۸</td>
<td>۵۵/۶۸</td>
<td>۱/۶۷</td>
<td>۱/۴۷</td>
<td>۱/۴۸/۶۸</td>
<td>۱/۴۸/۶۸</td>
<td>غازی</td>
</tr>
<tr>
<td>۲۸/۶۰/۱۸</td>
<td>۵۰/۶۰</td>
<td>۱/۶۰</td>
<td>۱/۴۰</td>
<td>۱/۴۰/۶۰</td>
<td>۱/۴۰/۶۰</td>
<td>ناسجی</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۴۶/۷۸</td>
<td>۵۸/۸۰</td>
<td>۱/۶۸</td>
<td>۱/۴۸</td>
<td>۱/۴۸/۸۰</td>
<td>۱/۴۸/۸۰</td>
<td>فلزی</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۴۷/۷۸</td>
<td>۵۹/۹۴</td>
<td>۱/۶۹</td>
<td>۱/۴۹</td>
<td>۱/۴۹/۹۴</td>
<td>۱/۴۹/۹۴</td>
<td>کانی‌های فلزی</td>
</tr>
<tr>
<td>۹/۸۲/۱۵۴</td>
<td>۳۶/۲۵۰</td>
<td>۱/۶۵</td>
<td>۱/۴۵</td>
<td>۱/۴۵/۲۵۰</td>
<td>۱/۴۵/۲۵۰</td>
<td>شیمیایی</td>
</tr>
<tr>
<td>۸/۸۲/۷۶۴</td>
<td>۳۹/۸۴۹</td>
<td>۱/۶۹</td>
<td>۱/۴۹</td>
<td>۱/۴۹/۸۴۹</td>
<td>۱/۴۹/۸۴۹</td>
<td>سولولی</td>
</tr>
<tr>
<td>۷۷/۳۷/۱۵۳</td>
<td>۴۶/۲۵۰</td>
<td>۱/۶۵</td>
<td>۱/۴۵</td>
<td>۱/۴۵/۲۵۰</td>
<td>۱/۴۵/۲۵۰</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

1- ارزش کالا در سال ۱۳۸۰ و این کالا شامل زمین، باغ، ساختمان، ماشین آلات و ابزار کار انتقالی، چاه، اپتیون و پمپ و مجوز

میانگین ارزش کالا برابر با ۱۸/۹۶ درصد می‌باشد.

این نتایج نشان داد که در حین قطعات بهبودی عرض از مبدأ را نشان می‌دهد. جریان سرمایه ۴ که در سال ۱۳۸۰ است باین تفاوت که منجر به افزایش عمای عرض از مبدأ برای سایر انواع صنایع (به‌جز سالولی) نیز اضافه گردد. رگرسیون ۵ به‌جز صنایع ۱ است باین تفاوت که در میانگین صنایع جیاه جایگاه کننده گازی و غذایی (صنایع غذایی) با رتبه ۱ درصد می‌باشد. این نتایج نشان می‌دهد که در سال ۱۳۸۰ ارزش تولیدات نسبت به این نهاده می‌باشد. همان طوری که جرید ۶ نشان می‌دهد که هزینه تخمین‌شده ارزش تولیدات نسبت به هر کدام از نهاده‌های تولید در جرید رگرسیون ذکر شده‌است از جزئیات باید به هم ندارند. ضریب میانگین سرمایه ضرب در میانگین عمای غذایی (در رگرسیون ۱) نشان می‌دهد که افزایش کل سرمایه نسبت به هزینه سرمایه به‌جز سالولی به‌جز صنایع غذایی بیشتر از سایر گروه‌های صنایع می‌باشد. در رگرسیون ۲ میانگینی ضرب در میانگین عمای سرمایه ضریب در میانگین صنایع نشان دهد به‌جز سالولی
جدول 2: نتایج تخمین رگرسیون های مختلف با استفاده از مدل اول برای صنایع کوچک و متوسط تحت پوشش جهاد کشاورزی استان اصفهان در سال 1380: منفی و کاستن

<table>
<thead>
<tr>
<th>پیش‌بینی</th>
<th>6</th>
<th>0.012</th>
<th>0.009</th>
<th>0.006</th>
<th>0.003</th>
<th>0.001</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1/66</td>
<td>0.012</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/67</td>
<td>0.013</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/68</td>
<td>0.014</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/69</td>
<td>0.015</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/70</td>
<td>0.016</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/71</td>
<td>0.017</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/72</td>
<td>0.018</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/73</td>
<td>0.019</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/74</td>
<td>0.020</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/75</td>
<td>0.021</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/76</td>
<td>0.022</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/77</td>
<td>0.023</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/78</td>
<td>0.024</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/79</td>
<td>0.025</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/80</td>
<td>0.026</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/81</td>
<td>0.027</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/82</td>
<td>0.028</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/83</td>
<td>0.029</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/84</td>
<td>0.030</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/85</td>
<td>0.031</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/86</td>
<td>0.032</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/87</td>
<td>0.033</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/88</td>
<td>0.034</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/89</td>
<td>0.035</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/90</td>
<td>0.036</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/91</td>
<td>0.037</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/92</td>
<td>0.038</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/93</td>
<td>0.039</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/94</td>
<td>0.040</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/95</td>
<td>0.041</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/96</td>
<td>0.042</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/97</td>
<td>0.043</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/98</td>
<td>0.044</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/99</td>
<td>0.045</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1/100</td>
<td>0.046</td>
<td>0.009</td>
<td>0.006</td>
<td>0.003</td>
<td>0.001</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

1. در غرب: منفی
2. در غرب: منفی
3. در غرب: منفی
4. در غرب: منفی
5. در غرب: منفی
6. در غرب: منفی
7. در غرب: منفی
8. در غرب: منفی
9. در غرب: منفی
10. در غرب: منفی
11. در غرب: منفی
12. در غرب: منفی
13. در غرب: منفی
14. در غرب: منفی
15. در غرب: منفی
16. در غرب: منفی
17. در غرب: منفی
18. در غرب: منفی
19. در غرب: منفی
20. در غرب: منفی
21. در غرب: منفی
22. در غرب: منفی
23. در غرب: منفی
24. در غرب: منفی
25. در غرب: منفی
26. در غرب: منفی
27. در غرب: منفی
28. در غرب: منفی
29. در غرب: منفی
30. در غرب: منفی
31. در غرب: منفی
32. در غرب: منفی
33. در غرب: منفی
34. در غرب: منفی
35. در غرب: منفی
36. در غرب: منفی
37. در غرب: منفی
38. در غرب: منفی
39. در غرب: منفی
40. در غرب: منفی
41. در غرب: منفی
42. در غرب: منفی
43. در غرب: منفی
44. در غرب: منفی
45. در غرب: منفی
46. در غرب: منفی
47. در غرب: منفی
48. در غرب: منفی
49. در غرب: منفی
50. در غرب: منفی
51. در غرب: منفی
52. در غرب: منفی
53. در غرب: منفی
54. در غرب: منفی
55. در غرب: منفی
56. در غرب: منفی
57. در غرب: منفی
58. در غرب: منفی
59. در غرب: منفی
60. در غرب: منفی
61. در غرب: منفی
62. در غرب: منفی
63. در غرب: منفی
64. در غرب: منفی
65. در غرب: منفی
66. در غرب: منفی
67. در غرب: منفی
68. در غرب: منفی
69. در غرب: منفی
70. در غرب: منفی
71. در غرب: منفی
72. در غرب: منفی
73. در غرب: منفی
74. در غرب: منفی
75. در غرب: منفی
76. در غرب: منفی
77. در غرب: منفی
78. در غرب: منفی
79. در غرب: منفی
80. در غرب: منفی
81. در غرب: منفی
82. در غرب: منفی
83. در غرب: منفی
84. در غرب: منفی
85. در غرب: منفی
86. در غرب: منفی
87. در غرب: منفی
88. در غرب: منفی
89. در غرب: منفی
90. در غرب: منفی
91. در غرب: منفی
92. در غرب: منفی
93. در غرب: منفی
94. در غرب: منفی
95. در غرب: منفی
96. در غرب: منفی
97. در غرب: منفی
98. در غرب: منفی
99. در غرب: منفی
100. در غرب: منفی
بررسی عوامل مؤثر بر بهره‌وری کل عوامل تولید

با استفاده از ضرایب تخمین زده شده فرمول 2 که در رگرسیون 1 جدول 2 برآورد گردید و لگاریتم طبیعی ارقام واگذاری می‌شود، به عنوان نماینده برای ضرایب تخمینی طبقه‌بندی شده و در مجاورت تولیدکننده این عوامل تولید به روش‌های زیر ارائه می‌شود.

ضرایب در متغیر مجزای غذایی و متغیر مجزای بار نویسی صنعت در تولیدات زاید می‌شود. ضرایب تخمینی زده شده هزینه مواد اولیه 261/30 است که در سطح یک درصد هم معنادار می‌باشد. ضرایب تخمینی هزینه مواد اولیه در صادرات فلزی برنده مس که درصد 7/21 درصد هم معنادار است که این ضریب هم در سطح یک درصد معنادار می‌باشد. ضرایب تخمینی در صادرات فلزی برنده هزینه مواد اولیه 261/30 درصد هم معنادار است.

در نهایت ضرایب تخمینی هزینه سوخت و آب مصرفی هم 133/30 است که این ضریب هم در سطح یک درصد معنادار می‌باشد. ضرایب تخمینی در صادرات فلزی برنده هزینه مواد اولیه 261/30 درصد هم معنادار است.

در نهایت شرایط اندازه‌گیری هزینه سرماهی در صادرات فلزی برنده هزینه مواد اولیه 261/30 درصد هم معنادار است.
جدول ۵. نتایج رگرسیون بررسی عوامل موثر بر بهرهوری کل عوامل تولید (TFP) صنایع کوچک و رستورانی استان اصفهان با استفاده از معادله (۲). متغیر واپسی تغییرات طبیعی TFP ۶۰ کارگاه مورد مطالعه

<table>
<thead>
<tr>
<th>ت (۱)</th>
<th>β</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>۱/۰۶</td>
<td>۰/۲۱۰</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۳۸</td>
<td>۰/۵۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۱۱</td>
<td>۰/۲۱۰</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۳۸</td>
<td>۰/۵۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۷۷</td>
<td>۰/۲۱۰</td>
</tr>
<tr>
<td>۱/۳۸</td>
<td>۰/۵۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
<tr>
<td>۲/۷۷</td>
<td>۰/۳۷۵</td>
</tr>
</tbody>
</table>
تحلیل عوامل مؤثر بهرهوری کل عوامل تولید صنایع کوچک روستایی...

صرف هرآنی بیشتر به تحقیقات و سیاست و استراتژی در این زمینه

پرداخته شود. ۲. به دلیل عدم وجود اطلاعات سیری زمانی برای

صنایع کوچک روستایی امکان مطالعه روند بهرهوری کل

عوامل تولید این صنایع وجود ندارد. پیشنهاد می‌شود در آینده

برنامه‌ریزی طراحی شود که بر اساس این پژوهش‌ها مطالعه و

ویژگی‌های عمومی و نیروی انسانی صنایع کوچک روستایی را

به‌طور سالم‌اندیش به‌کار برای تعیین کانفیکتی که از کارگران‌ها

جمع‌آوری و نگهداری کرده. در حال حاضر هیچ پیشنهادی می‌شود

که مطالعه با همان داده‌های مختلف و مفید انجام گیرد. تا این

می‌توان بهرهوری کل عوامل تولید این صنایع را

اندازه‌گیری و همکاری فرآیند. ۳. بهرهوری کل عوامل

تولید (TFP) صنایع کوچک روستایی بود. با توجه به اینکه سرمایه مورد تیزی این

منابع مورد استفاده

۱. آذری‌پاتی، چ. ۱۳۶۸. اندازه‌گیری بهرهوری صنایع کشور (الگوی اقتصاد سنجی عوامل مؤثر بر بهرهوری). پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشگاه علوم اداری و اقتصاد، دانشوره اصفهان.

۲. دیبان آستانه، ع. ۱۳۸۰. اندازه‌گیری و تحلیل بهرهوری صنایع کوچک روستایی و بررسی عوامل مؤثر بر آن (مطالعه موردی استان خراسان)، پایان‌نامه کارشناسی ارشد اقتصاد کشاورزی، دانشگاه کشاورزی، دانشوره اصفهان.

۳. شریفی، م. ۱۳۸۹. اندازه‌گیری و تجزیه و تحلیل بهرهوری در شرکت تراکتور سازی ایران، پایان‌نامه کارشناسی ارشد، دانشوره علوم اداری و اقتصاد دانشوره اصفهان.

۴. قطعی، م. ۱۳۷۵. اندازه‌گیری و تجزیه و تحلیل عوامل مؤثر بر بهرهوری در صنایع ایران (۱۳۵۲-۱۳۵۷). دومن.

۵. کمربانی، م. ۱۳۷۵. میان وكالای متنوع تولید در ایران در ایوان (ج) ایران. جلد اول، چهارم، مرکز نشر دانشوره تهران.

۶. مرکز آمار و کمیته‌های ۱۳۸۰. سازمان جهاد کشاورزی استان اصفهان.


